



DROŚ-SO.7222.45.2015.IS  
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 14.10.2015 r.

## DECYZJA – ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Eko Dolina Sp. z o. o. , o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7222.12.2015.IS z dnia 02.07.2015 r., stanowiącej pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwienia odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania powyżej 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. w Łężycach

### orzeka się:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7222.12.2015.IS z dnia 02.07.2015 r. w następujący sposób:

#### 1. Punkтови III.1.1. **Wytwarzanie odpadów** nadaje się poniższą treść:

Na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. w Łężycach wyróżnia się nw. instalacje i obiekty gdzie wytwarzane są odpady:

- A. Hala sortowni odpadów (obiekt nr 6),
- B. Kompostownia halowa odpadów (obiekt nr 16) wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – obiekt nr 11

**Tabela nr 1.** Rodzaje i ilości przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku odpadów oraz źródła ich wytwarzania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Hala sortowni odpadów (obiekt nr 6)</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	10

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	90
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	90
17.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	90
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90
20.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
21.	19 12 02	Metale żelazne	4 300
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 400
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
24.	19 12 05	Szkło	10 000
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
27.	19 12 08	Tekstylia	1 000
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000
<b>Kompostownia halowa odpadów i plac dojrzewania (obiekt nr 16, 11) – proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych</b>			
30.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	30 000**
31.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000***
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
<b>Kompostownia halowa odpadów (obiekt nr 16) – proces biologicznego suszenia</b>			
33.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60 000
34.	19 12 02	Metale żelazne	1 200
35.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 200
36.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40 000
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż niewymienione w 19 12 11	60 000
<b>Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji IPPC</b>			
40.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5
41.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
42.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2
43.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2
44.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
45.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
46.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
47.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
48.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
49.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
50.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5
51.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
52.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	1
53.	17 02 01	Drewno	10
54.	17 02 02	Szkło	10
55.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10
56.	17 04 05	Żelazo i stal	10
57.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5
58.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5
59.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20

\* odpady niebezpieczne

\*\*stabilizat po procesie przesiewania

\*\*\*stabilizat

**Tabela nr 2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.**

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Hala sortowni odpadów (obiekt nr 6)</b>			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składnikiem jest celuloza
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE
3	15 01 04	Opakowania z metali	Aluminium i stal
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Wielowarstwowe – wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania których składnikiem jest: celuloza, tworzywa sztuczne, drewno, aluminium, stal
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło bezbarwne i kolorowe którego głównym składnikiem jest krzemionka
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Składnikiem opakowań są bawełna, juta, len, konopie
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach organicznych o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali o właściwościach HP 1 „wybuchowe”
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Urządzenia zawierające substancje z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych) o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne” i HP 6 „toksyczne”
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali oraz żarówki żarowe, przełączniki (z tworzywa, metali)
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć np. kineskopy o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Części składowe urządzeń z tworzyw sztucznych i metalu (płytki komputerowe), puste, zużyte tonery z tworzyw sztucznych z drukarek i kserokopiarek
15	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Składają się z ogniw galwanicznych odwracalnych, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne” i HP 8 „żrące”
16	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Składają się z ogniw elektrycznych, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksytlenek niklu, ujemną – kadm a elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”
17	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Składają się z baterii guzikowych z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno – manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć o właściwości HP 14 „ekotoksyczne”
18	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Składają się z baterii jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania w skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu
19	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Inne ogniwa elektryczne
20	19 12 01	Papier i tektura	Papier gazetowy, opakowania z tektury – główny składnik to celuloza
21	19 12 02	Metale żelazne	Złom żelaza, stali
22	19 12 03	Metale nieżelazne	Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz
23	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Tworzywa sztuczne jako PE, PS, HDPE, LDPE, PET, PP oraz ABS
24	19 12 05	Szkło	Szkło bezbarwne i kolorowe – główny składnik to krzemionka
25	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zaimpregnowane substancjami niebezpiecznymi (np. roztwór żywicy) o właściwościach HP 3 „łatwopalne” i HP 7 „rakotwórcze”
26	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zawierające substancji niebezpiecznych
27	19 12 08	Tekstylia	Składnikami są bawełna, juta, len, konopie
28	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		substancje niebezpieczne	
29	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych (frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych kierowana do stabilizacji, pre-RDF do produkcji paliwa alternatywnego jako mieszanina tworzyw sztucznych
<b>Kompostownia halowa odpadów i plac dojrzewania stabilizatu (obiekt nr 16) – proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych</b>			
30	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania i przesiewania stabilizatu składająca się z frakcji drobnej (0 – 20 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
31	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, powstałej po procesie sortowania i zanieczyszczona frakcją szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne) tzw. stabilizat.***
32	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Jest to stabilizat nie spełniający wymagań, stanowiący mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych przewidziana do składowania.
<b>Kompostownia halowa odpadów (obiekt nr 16) – proces biologicznego suszenia</b>			
33	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Jest to odpad powstały po procesie biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia i stanowiący frakcję ulegającą biodegradacji
34	19 12 02	Metale żelazne	Złom żelaza, stali
35	19 12 03	Metale nieżelazne	Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz
36	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Powstaje po procesie obróbki mechanicznej odpadu powstałego po procesie biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia, zawiera w swym składzie znaczne ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne).
37	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Jest to odpad powstały po procesie obróbki mechanicznej odpadu powstałego po procesie biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia i stanowiący frakcję ulegającą biodegradacji
<b>Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem w sprawności Hali sortowni odpadów</b>			
38	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach: HP 14 „ekotoksyczne” lub HP 4 „drażniące”
39	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach: HP 14

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			„ekotoksyczne”, HP 4 „drażniące”
40	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach: HP 14 „ekotoksyczne”, HP 4 „drażniące”
41	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach: HP 14 „ekotoksyczne”, HP 4 „drażniące”
42	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach organicznych o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”
43	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali o właściwościach HP 1 „wybuchowe”
44	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Trociny, sorbenty, kombinezony wykonane z tkanin, rękawice ochronne płócienne i skórzane, skórzane obuwie ochronne, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami i innymi substancjami niebezpiecznymi o właściwościach HP 14 „ekotoksyczne”
45	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry
46	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych) o właściwościach: HP 14 „ekotoksyczne” i HP 6 „toksyczne”
47	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali oraz żarówki żarowe, przełączniki (z tworzywa, metali)
48	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć np. kineskopy o właściwości HP 14 „ekotoksyczne”
49	16 02 16	Elementy usunięte z	Części składowe urządzeń z tworzyw sztucznych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	i metalu (płytki komputerowe), puste, zużyte tonery z tworzyw sztucznych z drukarek i kserokopiarek
50	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	Membrany osmotyczne
51	17 02 01	Drewno	Drewno nie zawierające substancji niebezpiecznych
52	17 02 02	Szkło	Szkło bezbarwne i kolorowe – główny składnik to krzemionka
53	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Składają się z PCV (np. rury), wykładziny z linoleum, folii PE – odpady w formie zmieszanej
54	17 04 05	Żelazo i stal	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np.: aluminium, stal, miedź itp.
55	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np.: aluminium, stal, miedź itp.
56	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna, wata szklana
57	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Mieszanina odpadów z prac remontowych sortowni odpadów, składająca się z gruzu, metali, tworzyw sztucznych, szkła

\* odpady niebezpieczne

\*\*\* odpad jest frakcją 0-80 mm

HP – właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne wymienione w załączniku III Decyzji Komisji z dnia 18 grudnia 2014r. zmieniającej decyzję 2000.532/WE w sprawie wykazu odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE

**2. Punkt III.1.2.1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, zmienić w całości w następujący sposób:**

**A. Hala sortowni odpadów (obiekt nr 6)**

**Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia**

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 000
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
10.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	5 000
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
13.	16 01 17	Metale żelazne	100
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	100
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
16.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
17.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
20.	19 12 05	Szkło	1 000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
22.	19 12 08	Tekstyli	1 000
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000
24.	20 01 01	Papier i tektura	5 000
25.	20 01 02	Szkło	1 000
26.	20 01 10	Odzież	1 000
27.	20 01 11	Tekstyli	1 000
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500
30.	20 01 40	Metale	500
31.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób	12 000
32.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	150 000
33.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
34.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
35.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3	15 01 04	Opakowania z metali	4 000
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5
15	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	90
16	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklo-kadmowe	90
17	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	90
18	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90
19	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90
20	19 12 01	Papier i tektura	10 000



Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
21	19 12 02	Metale żelazne	4 300
22	19 12 03	Metale nieżelazne	1 400
23	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
24	19 12 05	Szkło	10 000
25	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
26	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
27	19 12 08	Tekstylia	1 000
28	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500
29	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000**

\*odpady niebezpieczne

\*\*w tym kod 19 12 12 w ilości od 30 000 Mg do 35 000 Mg frakcji podsitowej kierowanej do procesu przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych lub 60 000 Mg frakcji podsitowej kierowanej do procesu przetwarzania biologicznego z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia

#### B. Kompostownia halowa odpadów (obiekt nr 16)

- Biologiczne przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzonych dwustopniowo

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
<b>Frakcja biodegradowalna (frakcja 0 - 80 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych</b>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000
<b>Odpady biodegradowalne</b>			
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	100
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	50
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
12.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
15.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500
16.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
18.	02 04 80	Wysłodki	100
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
20.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
21.	02 05 80	Odpadowa serwatka	500
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
23.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
24.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200
25.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200
26.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	100
27.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200
28.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
29.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100
30.	03 01 01	Odpady kory i korka	100
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	1 000
32.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
33.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
34.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
36.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
38.	17 02 01	Drewno	2 000
39.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	100
40.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	30 000
41.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	100
42.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000
43.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100
44.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	200
45.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200
47.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
48.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
49.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500
50.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
51.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200
52.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	12 990
53.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	30 000*
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000**
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	15 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

\*stabilizat po przesianiu

\*\*stabilizat

Ilości odpadów zawarte w tabeli są ilościami maksymalnymi dla poszczególnych rodzajów odpadów, nie uwzględniono strat procesowych (redukcja wagi po procesie przetwarzania).

- biologiczne przetwarzanie odpadów z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia

**Tabela nr 7.** Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000

**Tabela nr 8.** Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60 000
<b>Odpady powstające po mechanicznej obróbce odpadu 19 05 01</b>			
2	19 12 02	Metale żelazne	1200
3	19 12 03	Metale nieżelazne	1200
4	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40 000
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000

Ilości odpadów zawarte w tabeli są ilościami maksymalnymi dla poszczególnych rodzajów odpadów, nie uwzględniono strat procesowych (redukcja wagi po procesie przetwarzania).

3. W punkcie III.1.2.4. **Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**, tabelę nr 11 na stronie 29, 30, 31 decyzyj zmienić w następujący sposób:

**Tabela nr 11.** *Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania w kompostowni halowej odpadów.*

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).	
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców		
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
7.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców		
8.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe		
14.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków		
15.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)		
16.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).	
17.	02 04 80	Wysłodki		
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		
19.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
20.	02 05 80	Odpadowa serwatka		
21.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
23.	02 06 80	Nieprzydatne do		

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
		wykorzystania tłuszcze spożywcze	zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
24.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	
30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
34.	15 01 03	Opakowania z drewna	
35.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
37.	17 02 01	Drewno	
38.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
39.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	odpady gromadzone są w kompostowni pryzmowej luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
40.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
41.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	
42.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
43.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
			z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
44.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 – luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
45.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
46.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	
47.	19 12 01	Papier i tektura	boksy na surowce wtórne – obiekt nr 22 i 22a - luzem lub w kontenerze lub w kontenerze w obrębie kompostowni halowej
48.	19 12 02	Metale żelazne	
49.	19 12 03	Metale nieżelazne	
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 – luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
51.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
54.	20 01 01	Papier i tektura	w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16 - luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
55.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
59.	20 03 02	Odpady z targowisk	

**4. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego DROŚ-SO.7222.12.2015 z dnia 02.07.2015 r. nie ulegają zmianie.**

**Uzasadnienie:**

Eko Dolina Sp. z o. o. wystąpiła z wnioskiem o wprowadzenie zmian do decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7222.12.2015.IS z dnia 02.07.2015 r, stanowiącej pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwienia odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania powyżej 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. w Łęczycach

Wnioskodawca wystąpił o wprowadzenie do tabeli nr 1 zawierającej m.in. rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w kompostowni halowej w procesie biologicznego suszenia, nowego kodu odpadu 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne). Z uwagi na możliwości techniczne instalacji i rozwój rynku w kierunku instalacji do termicznego przekształcania odpadów, która daje nowe możliwości zagospodarowania tego odpadu.

Wprowadzono również zmianę dotyczącą dopuszczalnej ilości odpadu przetwarzanego w Hali sortowni tj. 15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych, z 10 000 Mg/rok na 20 000 Mg/rok, z uwagi na zwiększającą się masę odpadów o tym kodzie dostarczanych w ramach selektywnej zbiórki na terenie RIPOK Eko Dolina.

Po uzgodnieniu z wnioskodawcą usunięto z tabeli nr 1 oraz 6 pierwotnej decyzji kody odpadów 19 05 01 i 19 05 02 (odpady wytwarzane i powstające w wyniku przetwarzania odpadów w kompostowni odpadów w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzonych dwustopniowo), zmiana podyktowana jest dostosowaniem do obowiązującego stanu prawnego.

Ww. zmiany nie stanowią istotnej zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym zatem nie jest wymagana opłata rejestracyjna.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Tabela Słyn  
Z-ca DEPARTORA  
DEPARTAMENT OCHRONY ŚRODOWISKA I SŁUŻBY

**Otrzymują:**

1. Eko Dolina Sp. z o. o., Łężyce, Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 – 207 Koleczkowo
2. a/a

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Trakt Św. Wojciecha 293, 80 – 001 Gdańsk,
3. Wójt Gminy Wejherowo, Osiedle Przyjaźni 6, 84 – 200 Wejherowo,
4. DROŚ.E. – w/m, DROŚ.O. – w/m.

*Uiszczono opłatę skarbową wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 w kwocie: **1005,50,- zł**, dnia 09.10.2015 r. podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r. poz. 1282 ze zm.).*

Oktober 2015 die 14.10.2015

2. Wert-Sylabus