MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

"EKO DOLINA" Sp. z o.o.
Wpłynęło dnia 19.01.2016r.
L. dz. 415/P/16

DROŚ-SO.7243.67.2015.IS
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 18.01.2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2016r., poz. 23) po rozpatrzeniu wniosku Eko Dolina Sp. z o. o., Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 - 207 o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

orzeka się:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r. zmienioną decyzjami znak DROŚ-SO.7243.37.2014.IS z dnia 25.08.2014 r. oraz DROŚ-SO.7243.54.2014.IS z dnia 01.12.2014 r. stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wydane dla Eko Dolina Sp. z o. o. zlokalizowanej w Łężycach przy Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 – 207 Koleczkowo, w następujący sposób:

1. **Punkt 2 *Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku oraz źródła ich powstawania* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:**

Na terenie „Eko Dolina" Sp. z o.o. w Łężycach znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

A. Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – obiekt nr 11,
B. Punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Segment demontażu odpadów AGD i RTV) - obiekt nr 7
C. Segment przerobu biogazu – obiekt nr 14
D. Podczyszczalnia odcieków – obiekt nr 15

W tabelach poniżej wyszczególnione są ilości i rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania w poszczególnych instalacjach:

A. Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 500

B. Punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Segment demontażu odpadów AGD i RTV)

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w segmencie demontażu odpadów AGD i RTV

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	350
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
18.	19 12 02	Metale żelazne	50
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
21.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (w tym komponenty do paliwa alternatywnego)	100

*odpady niebezpieczne

C. Segment przerobu biogazu - obiekt nr 14

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w segmencie przerobu biogazu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	500
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
7.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	5
8.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
13.	16 03 03 *	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	5
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1
19.	17 04 02	Aluminium	2
20.	17 04 05	Żelazo i stal	5
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	5
22.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1
24.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2

*odpady niebezpieczne

D. Podczyszczalnia odcieków – obiekt nr 15

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w podczyszczalni odcieków

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków	1

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
		chlorowcoorganicznych	
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), w łącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	5
13.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,05
14.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
15.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
16.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub16 05 08	0,05
17.	19 08 01	Skratki	20
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	20
19.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione 19 08 09	20
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
21.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,5

*odpady niebezpieczne

E. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem kompostowni pryzmowej odpadów zielonych i placu dojrzewania kompostu z kompostowni halowej, segmentu demontażu odpadów AGD i RTV, segmentu przerobu biogazu oraz podczyszczalni odcieków w sprawności

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z utrzymaniem w sprawności kompostowni pryzmowej odpadów zielonych i placu dojrzewania kompostu z kompostowni halowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	300
2.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300
3.	17 04 05	Żelazo i stal	50

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z utrzymaniem w sprawności segmentu przerobu biogazu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
2	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z utrzymaniem w sprawności podczyszczalni odcieków

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50
2	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50
3	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5
4	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2
5	17 04 05	Żelazo i stal	10
6	17 04 07	Mieszaniny metali	5

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności segmentu demontażu odpadów AGD i RTV

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5
9.	17 04 05	Żelazo i stal	1
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10

*odpady niebezpieczne

2. **Punkt 3. *Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wywarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:**

W tabeli poniżej przedstawiona jest charakterystyka wytwarzanych odpadów, w instalacjach ujętych w punkcie 2 niniejszej decyzji, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela nr 9. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Pulpa siarkowa uwodniona, powstająca w instalacji odsiarczania biogazu, czerpanego z zamkniętej kwatery składowej
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach: HP 14 („ekotoksyczne") lub HP 4 („ drażniące")
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne") lub HP 4 („ drażniące")
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
8.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
9.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne")
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składnikiem jest celuloza
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE
12.	15 01 04	Opakowania z metali	Aluminium i stal
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. „tetra paki" składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania których składnikiem jest: celuloza, tworzywa sztuczne, drewno,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
			aluminium, stal
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło bezbarwne i kolorowe którego głównym składnikiem jest krzemionka
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Składnikiem opakowań są bawełna, juta, len, konopie
17.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach organicznych o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne")
18.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), w łącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali o właściwościach HP 1 („wybuchowe")
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Trociny, sorbenty, kombinezony wykonane z tkanin, rękawice ochronne płócienne i skórzane, skórzane obuwie ochronne, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami i innymi substancjami niebezpiecznymi o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne")
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Urządzenia zawierające substancje z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwości HP 14 („ekotoksyczne")
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych) o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne") i HP 6 (:toksyczne")
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali oraz żarówki żarowe, przełączniki (z tworzywa, metali)
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć np. kineskopy o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne")
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Części składowe urządzeń z tworzyw sztucznych i metalu (płytki komputerowe), puste, zużyte tonery z tworzyw sztucznych z drukarek i kserokopiarek
26.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Filtry z przerobu biogazu
27.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	Membrany osmotyczne
28.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne	Zlewki odczynników laboratoryjnych,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
		i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	kwasów i zasad
29.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zlewki odczynników laboratoryjnych, kwasów i zasad
30.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
31.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub16 05 08	Zlewki odczynników laboratoryjnych, kwasów i zasad
32.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Składają się z ogniw galwanicznych odwracalnych, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne") i HP 8 („żrące")
33.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Składają się z ogniw elektrycznych, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm a elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne")
34.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Składają się z baterii guzikowych z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno - manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć o właściwości HP 14 („ekotoksyczne")
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Składają się z baterii jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania w skład której wchodzą (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu
36.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Inne ogniwa elektryczne
37.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady składają się z różnej wielkości elementów betonu
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady składają się ze zmieszanych frakcji betonu, cegieł, ceramiki, ziemi
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Składają się z PCV (np. rury), wykładziny z linoleum, foli PE – odpady w formie zmieszanej
40.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Składają się z frakcji metali kolorowych miedzi, brązu i mosiądzu w różnej formie i kształcie
41.	17 04 02	Aluminium	Odpady aluminiowe różnego kształtu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
			i wielkości
42.	17 04 05	Żelazo i stal	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np.: aluminium, stal, miedź itp.
43.	17 04 07	Mieszaniny metali	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np. aluminium, stal, miedź, brąz, mosiądz itp.
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable aluminiowe, miedziane, światłowodowe
45.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna, wata szklana
46.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Balast poprocesowy o znacznej zawartości tworzyw sztucznych (PE,PS i inne), szkła (z krzemionki) oraz frakcji inertnej (poniżej 10 mm)
47.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Balast poprocesowy w formie frakcji organicznej
48.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
49.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
50.	19 08 01	Skratki	Mieszanina odpadów ulegających biodegradacji, tworzyw sztucznych, celulozy zatrzymana na kratkach w procesie oczyszczania ścieków
51.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Frakcja organiczna i mineralna z udziałem organizmów
52.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Węgiel aktywny w postaci pylistej i kolorze czarnym o właściwościach absorbujących
53.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Żywice jonowymienne w postaci granulatu
54.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Uwodnione szlamy z regeneracji wymienników jonitowych, odmulaczy i rurociągów
55.	19 12 01	Papier i tektura	Papier gazetowy, opakowania z tektury – główny składnik to celuloza
56.	19 12 02	Metale żelazne	Złom żelaza, stali
57.	19 12 03	Metale nieżelazne	Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz
58.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Tworzywa sztuczne jako PE, PS, HDPE, LDPE, PET, PP oraz ABS
59.	19 12 05	Szkło	Szkło bezbarwne i kolorowe – główny składnik to krzemionka
60.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zaimpregnowane substancjami niebezpiecznymi (np. roztwór żywicy) o właściwości HP 3 („wysoce łatwopalne") i HP 7 („rakotwórcze")

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
61.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zawierające substancji niebezpiecznych
62.	19 12 08	Tekstylia	Składnikiem są bawełna, juta, len, konopie
63.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Frakcja mineralna składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), popiołu, piasku, ziemi
64.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne")
65.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (w tym komponenty do produkcji paliwa alternatywnego)	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych (frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych kierowana do stabilizacji, pre-RDF do produkcji paliwa alternatywnego jako mieszanina tworzyw sztucznych

*odpady niebezpieczne

HP 1, HP 3, HP 6, HP 8, HP 14 – właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne wymienione w załączniku III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

3. **Punkt 4. *Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko* po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:**

W ramach działalności Eko Dolina Sp. z o. o. w Łężycach prowadzone jest zbieranie odpadów od osób fizycznych i podmiotów prowadzących działalność gospodarczą. Zbierane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.
Magazynowanie odpadów prowadzone jest w odpowiednio do tego przygotowanych boksach, kontenerach w zależności od ich właściwości i konsystencji. Odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, w pomieszczeniu odpornym na warunki atmosferyczne, na utwardzonym i szczelnym podłożu. Po zgromadzeniu ilości transportowej odpady zostają przekazane podmiotom, które posiadają decyzje zezwalające na ich przetwarzanie.

W ramach działalności Zakładu prowadzony jest również punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko Zakład podejmuje następujące działania:

- odpady magazynowane są z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie);
- odpady przekazywane są do odzysku bądź recyklingu oraz unieszkodliwiania, upoważnionym odbiorcom;
- odpady niebezpieczne są gromadzone oddzielnie, w wydzielonych pojemnikach na utwardzonym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych;

- na terenie wykonywanej działalności utrzymywany jest porządek, a odpady magazynowane są jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu;
- prowadzona jest racjonalna gospodarka materiałami.

4. **Punkt 5. *Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:**

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łężycach można wyróżnić instalacje na eksploatacje których wymagane jest pozwolenie na wytwarzanie odpadów tj.:
- Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – obiekt nr 11,
- Punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego - obiekt nr 7.

Zakład prowadzi dodatkowo działalność polegającą na zbieraniu oraz przetwarzaniu odpadów w nw. instalacjach i obiektach:
- boksy na surowce wtórne - obiekt nr 22 i 22a
- segment przerobu gruzu budowlanego - obiekt nr 10
- kwatera magazynowania odpadów budowlanych - obiekt nr 3a
- segment demontażu odpadów wielkogabarytowych - obiekt nr 9
- magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych - obiekt nr 12
- segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych - obiekt nr 5
- kwatera magazynowania odpadów jednorodnych - obiekt nr 3b
- segment przerobu biogazu – obiekt nr 14
- podczyszczania odcieków – obiekt nr 15

W ramach przeciwdziałania zanieczyszczeniom na terenie Eko Dolina Sp z o. o. przewidziano nw. rozwiązania:
- nawierzchnie placów technologicznych (segment magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, plac dojrzewania kompostu, plac przygotowania odpadów zielonych do kompostowania) są szczelne odporne na ścieranie, ukształtowane w sposób zapewniający spływ ścieków technologicznych i opadowych wyłącznie do wpustów systemu kanalizacyjnego;
- ścieki technologiczne i sanitarne odprowadzane są do zakładowej podczyszczalni ścieków i odcieków;
- magazyn odpadów niebezpiecznych wyposażony jest w pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB, posiada nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy (na wypadek wystąpienia wycieku w czasie magazynowania);
- punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażony jest w nieprzepuszczalne podłoże, demontaż odbywa się w budynku, który posiada zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz zabezpiecza przed dostępem osobom postronnym;
- maksymalnie ogranicza się czas przetwarzania świeżych odpadów w strefach przyjęć odpadów oraz w strefach ich obróbki.

5. **Punkt 6. *Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów* po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:**

Odpady wytwarzane przez Eko Dolina Sp. z o. o. są magazynowane w sposób selektywny w odpowiednich szczelnych zamykanych pojemnikach, beczkach stalowych, plastikowych, kontenerach w wyznaczonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich. Wszystkie czynności związane z eksploatacją poszczególnych instalacji są tak

zorganizowane by zapewnić sprawne i bezpieczne dla środowiska gospodarowanie odpadami. Miejsca, w których mogą wystąpić ewentualne rozlewy substancji niebezpiecznych wyposażone są w systemy koryt lub zaopatrzone są w separatory.

Odpady wytworzone oraz zbierane przekazywane są do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, część odpadów składowana jest na własnym składowisku odpadów zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska oraz warunkami określonymi w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym na prowadzenie instalacji do składowania odpadów. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne Eko Dolina Sp. z o. o. jako zlecająca usługę transportu wskazuje prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego poddawane są odzyskowi w Segmencie demontażu odpadów AGD i RTV w obiekcie nr 7. Przewiduje się również przekazanie zużytego sprzętu firmom posiadającym decyzje w zakresie przetwarzania tych odpadów.

Odpady olejowe, zużyte baterie, akumulatory przekazywane są firmom posiadającym decyzje w zakresie zbierania lub przetwarzania.

Część wytwarzanych odpadów kierowanych jest do odzysku lub unieszkodliwiania na składowisku odpadów na terenie Eko Dolina Sp. z o. o.

6. **W punkcie 7. *Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania* zmienić numer tabeli nr 11 na tabelę nr 10 oraz pozostawić postać tabeli bez zmian.**

7. **Punkt 9. *Opis metod zbierania odpadów* po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:**

Wszystkie dostarczane do Zakładu odpady są oceniane wizualnie i kwalifikowane do określonych rodzajów odpadów przez przeszkolonych pracowników. Odpady zakwalifikowane do innych rodzajów odpadów niż wyszczególnione w posiadanym zezwoleniu na zbieranie odpadów nie będą przyjmowane. Następnie odpady są ważone i odpowiednio magazynowane. Magazynowanie odbywa się w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne.

Poszczególne rodzaje magazynowanych odpadów mogą być następnie przetwarzane we własnych instalacjach lub po zebraniu partii transportowych odbierane przez odbiorców posiadających wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub transport poszczególnych rodzajów odpadów, bądź dostarczane bezpośrednio do odbiorców posiadających zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie poszczególnych rodzajów odpadów, z przeznaczeniem do odzysku, w tym recyklingu, lub unieszkodliwiania. Częstotliwość wywożenia magazynowanych odpadów zależna będzie od czasu zgromadzenia partii transportowych.

Dostarczane odpady baterii i akumulatorów będą kontrolowane pod względem szczelności, szczególnie akumulatory ołowiowe z elektrolitem. Zbierane odpady baterii i akumulatorów nie będą podlegać żadnym innym czynnościom poza czasowym magazynowaniem w odpowiednich szczelnych pojemnikach. Wywożone będą okresowo przez firmy posiadające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie transportu lub zbierających tego rodzaju odpady do zakładów przetwarzania baterii i akumulatorów.

Na terenie Zakładu prowadzony jest Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK), który ma na celu zapewnić mieszkańcom możliwość nieodpłatnego oddania odpadów komunalnych (wyłączając niesegregowane zmieszane odpady komunalne). W skład PSZOK wchodzą poszczególne instalacje i obiekty Zakładu, mogące zapewnić magazynowanie i ewentualnie dalsze przetworzenie odpadów komunalnych zbieranych w ramach PSZOK.

Są to:

- magazyn odpadów niebezpiecznych wyposażony w odpowiednie pojemniki na baterie, akumulatory, świetlówki oraz zadaszone boksy gdzie przechowywane są np. opakowania zawierające substancje niebezpieczne;

- segment demontażu odpadów AGD i RTV ulokowany w budynku zadaszonym z wydzieloną częścią do zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego;
- segment demontażu odpadów wielkogabarytowych stanowiący odkryty i uszczelniony plac gdzie odpady wielkogabarytowe mogą być magazynowane luzem lub w kontenerach;
- kwatera magazynowania odpadów jednorodnych stanowiąca odkryty i uszczelniony plac do magazynowania odpadów takich jak opony, drewno czy szkło dostarczane selektywnie;
- kompostownia pryzmowa stanowiąca odkryty i uszczelniony plac, na którym przetwarzane są odpady zielone, z wydzielonymi obszarami do magazynowania odpadów zielonych przeznaczonych do kompostowania, następnie częścią zajmowaną przez pryzmy kompostowanych odpadów zielonych jak i częścią do obróbki i doczyszczania (przez przesiewanie) powstałego kompostu;
- kwatera magazynowania odpadów budowlanych służąca do zbierania odpadów budowlanych przed poddaniem ich procesowi kruszenia w segmencie przerobu gruzu budowlanego;
- boksy na surowce wtórne (w tym posiadające zadaszenie) usytuowane przy obiekcie sortowni odpadów i zapewniające możliwość magazynowania również oprócz odpadów zmieszanych także i odpadów surowcowych (szkło, tworzywa sztuczne, makulatura, złom).

Poszczególne grupy odpadów komunalnych, które mogą być zbierane w w/w instalacjach i obiektach to miedzy innymi:

- Odpady surowcowe, w tym zbierane selektywnie: makulatura, tworzywa sztuczne, szkło białe i kolorowe
- Złom żelazny
- Złom nieżelazny
- Odpady wielkogabarytowe (w tym meble)
- Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny
- Odpady zielone
- Odpady budowlane i rozbiórkowe
- Odpady niebezpieczne
- Zużyte opony

Wszystkie powyższe grupy odpadów komunalnych zbierane w ramach działalności PSZOK są na potrzeby sprawozdawcze ewidencjonowane odrębnie od pozostałych strumieni odpadów, przyjmowanych w ramach podstawowej działalności Zakładu.

8. **Punkt 10. *Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:**

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łężycach wyróżnia się nw. instalacje i obiekty gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów:

A. Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej (obiekt nr 11),
B. Segment demontażu sprzętu RTV i AGD (punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego) (obiekt nr 7),
C. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 9),
D. Segment przerobu gruzu budowlanego (obiekt nr 3a i 10)

A. Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej

Tabela nr 11. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzania w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
		Odpady biodegradowalne	
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	100
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250
7.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200
8.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	50
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
14.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500
15.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500
16.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
17.	02 04 80	Wysłodki	100
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
19.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
20.	02 05 80	Odpadowa serwatka	500
21.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
23.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200
24.	02 07 01	Odpady zmycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	100
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	100
30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
34.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
35.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 1603 05,16 03 80	500
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
37.	17 02 01	Drewno	2 000
38.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (zużyta borowina)	100

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
39.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	100
40.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000
41.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100
42.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	200
43.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	200
45.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
46.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
47.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500
48.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
49.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200
50.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	12 990
51.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetworzenia odpadów w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 500

W wyniku prowadzonego procesy odzysku w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych powstaje produkt gotowy poprawiający żyzność gleby.

B. Segment demontażu sprzętu RTV i AGD

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w punkcie przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	500
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	500
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	300
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	200
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	200

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	200
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	200

*odpady niebezpieczne

Na podstawie art. 121 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2015r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz.1688) w decyzjach wydanych w zakresie gospodarki odpadami od dnia wejścia w życie ustawy organ uwzględnia numer i nazwę grupy sprzętu, określone w załączniku nr 1 i 6 do ustawy, z którego powstaje przetworzony zużyty sprzęt.

Tabela nr 14 - Załączniki nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. (poz. 1688).

NUMERY I NAZWY GRUP SPRZĘTU ORAZ PRZYKŁADOWE RODZAJE SPRZĘTU NALEŻĄCEGO DO GRUP SPRZĘTU	
I. Numery i nazwy grup sprzętu	
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury.
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm^2.
3.	Lampy.
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6. 6.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.
I.	**Przykładowe rodzaje sprzętu należącego do grup sprzętu**
1.	**Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury.** Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
2.	**Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm^2.** Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3.	**Lampy.** Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).
4.	**Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm.** Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą,

	wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5.	**Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.** Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6.	**Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.** Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

Tabela nr 14a - Załączniki nr 6 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. (poz. 1688)

NUMERY I NAZWY GRUP SPRZĘTU ORAZ PRZYKŁADOWE RODZAJE SPRZĘTU NALEŻĄCEGO DO GRUP SPRZĘTU, DO KTÓRYCH PRZEPISY USTAWY STOSUJE SIĘ DO DNIA 31 GRUDNIA 2017 R.	
I. Numery i nazwy grup sprzętu	
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego.
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego.
3.	Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny.
4.	Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne.
5.	Sprzęt oświetleniowy.
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych.
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy.
8.	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych.
9.	Przyrządy do monitorowania i kontroli.
10.	Automaty wydające.
II.	**Przykładowe rodzaje sprzętu należącego do grup sprzętu.**
1.	**Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego.** Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące, chłodziarki, zamrażarki, pozostałe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności, pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, kuchenki mikrofalowe, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności, elektryczne urządzenia grzejne, grzejniki elektryczne, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych, wentylatory elektryczne, urządzenia klimatyzacyjne, pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i urządzenia kondycjonujące.
2.	**Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego.** Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, pozostałe urządzenia czyszczące, urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych, żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i innych rodzajów pielęgnacji odzieży, tostery, frytownice, młynki, ekspresy do kawy oraz urządzenia do otwierania lub zamykania pojemników lub opakowań, noże elektryczne, urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała, zegary, zegarki oraz sprzęt do odmierzania, wskazywania lub

	rejestrowania czasu, wagi.
3.	**Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny.** Scentralizowane przetwarzanie danych: komputery mainframe, minikomputery, jednostki drukujące. Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, laptopy, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, notebooki, notepady, drukarki, sprzęt kopiujący, elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną, terminale i systemy użytkownika, faksy, teleksy, telefony, automaty telefoniczne, telefony bezprzewodowe, telefony komórkowe, systemy zgłoszeniowe oraz inne produkty lub sprzęt przesyłające dźwięk, obrazy lub inne informacje za pomocą technologii telekomunikacyjnych.
4.	**Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne.** Odbiorniki radiowe, odbiorniki telewizyjne, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt nagrywający hi-fi, wzmacniacze dźwięku, instrumenty muzyczne oraz inne produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii przesyłu dźwięku i obrazu niż za pomocą technologii telekomunikacyjnych, panele fotowoltaiczne
5.	**Sprzęt oświetleniowy.** Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych, proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, wysokowydajne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe, lampy sodowe niskoprężne, diody elektroluminescencyjne (LED), pozostały sprzęt oświetleniowy do celów rozprowadzania lub regulacji światła, z wyjątkiem żarówek żarnikowych
6.	**Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych.** Wiertarki, piły, maszyny do szycia, urządzenia do obróbki tokarskiej, frezowania, piaskowania, przemiału, piłowania, przecinania, cięcia, wiercenia, wykonywania otworów, sztancowania, falcowania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych tworzyw, narzędzia do nitowania, gwoździowania lub śrubowania, lub usuwania nitów, gwoździ, śrub, lub do podobnych zastosowań, narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań, urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, dyspergowania lub innego typu rozprzestrzeniania cieczy lub substancji gazowych innymi metodami, narzędzia do koszenia lub innych prac ogrodniczych.
7.	**Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy.** Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe, ręczne konsole do gier wideo, gry wideo, urządzenia sterowane komputerowo, w szczególności do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania i wiosłowania, sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi, automaty wrzutowe.
8.	**Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych.** Sprzęt do radioterapii, sprzęt kardiologiczny, sprzęt do dializy, sprzęt do wentylowania płuc, sprzęt medycyny nuklearnej, sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro, analizatory, zamrażarki, testy płodności, pozostałe urządzenia do wykrywania, nadzorowania, leczenia lub łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności, lub zapobiegania im.
9.	**Przyrządy do monitorowania i kontroli.** Czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, urządzenia pomiarowe, ważące lub regulacyjne, używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny, pozostałe przyrządy do monitorowania i sterowania używane w obiektach przemysłowych, w szczególności w panelach sterowniczych.
10.	**Automaty wydające.** Automaty wydające napoje gorące, automaty wydające butelki lub puszki z zimnymi i gorącymi napojami, automaty wydające produkty stałe, automaty wydające pieniądze, wszystkie urządzenia automatycznie wydające wszelkiego typu produkty.

Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetworzania odpadów w punkcie przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ([1]) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	350
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
18.	19 12 02	Metale żelazne	50
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
21.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (w tym komponenty do paliwa alternatywnego)	100

*odpady niebezpieczne

C. Segment rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzania w punkcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	300
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200
7.	17 02 01	Drewno	300
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	300
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
12.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania w punkcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,1
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
11.	19 12 01	Papier i tektura	50
12.	19 12 02	Metale żelazne	50
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
15.	19 12 05	Szkło	50
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 700
17.	19 12 08	Tekstylia	5
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 000

*odpady niebezpieczne

D. Segment przerobu gruzu budowlanego

Tabela nr 18. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzania w segmencie przerobu gruzu budowlanego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	7 000
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	3 000
7.	17 02 01	Drewno	1 500
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000
9.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 500
10.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 19. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania w segmencie przerobu gruzu budowlanego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50
4.	15 01 04	Opakowania z metali	200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,5
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000
14.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000
15.	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,	1 000
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
17.	19 12 01	Papier i tektura	200
18.	19 12 02	Metale żelazne	200
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	200
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
21.	19 12 05	Szkło	100
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 500
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500

*odpady niebezpieczne

9. **Punkt 12. *Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego* po uwzględnieniu zmian przybiera poniższe brzmienie:**

W instalacjach i obiektach na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. zachodzą nw. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku":

A. Segment demontażu sprzętu RTV i AGD

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu technologicznego

Przepustowość obiektu wynosi 550 Mg/rok i posiada on dwa pomieszczenia technologiczne. W pierwszym odbywa się sprawdzanie i wstępny demontaż urządzeń chłodniczych oraz funkcjonuje segment demontażu odpadów RTV i AGD wyposażony w: przenośnik wałkowy jednorzędowy, stół do odsysania gazu (freonu), stację do odzysku freonu, płytę do demontażu urządzeń, stół ślusarski jednostanowiskowy i dwustanowiskowy, wózki (widłowy, ręczny, do przewożenia butli, magazynowy), skrzyniopalety, pojemnik na olej, nożyce hydrauliczne przemysłowe do cięcia blachy, żuraw elektryczny, kontener na odpady, narzędzia i elektronarzędzia. Dodatkowo zgodnie z wymogami technicznymi dla zakładu przetwarzania segment demontażu posiada: wagę do ustalania masy dostarczanych odpadów, pojemniki na zdemontowane części składowe, przeznaczone do ponownego użycia, nieprzepuszczalne podłoże, zapobiegające przedostaniu się ewentualnych wycieków do gruntu i wód, urządzenie do usuwania ewentualnych wycieków, stanowiące specjalistyczną wysysarko – ściekarkę.
W drugim pomieszczeniu, prowadzony jest ostateczny demontaż urządzeń chłodniczych i pakowanie elementów do skrzyniopalet celem przekazania uprawnionemu odbiorcy.

B. Plac dojrzewania kompostu oraz kompostowania pryzmowa odpadów zielonych

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu technologicznego

Pryzmowa kompostownia odpadów zielonych jest placem o nawierzchni betonowej, którego całkowita powierzchnia wynosi 11 669 m^2. Plac ten podzielony jest na dwa główne obszary pełniące funkcje: kompostowni pryzmowej odpadów zielonych oraz plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej.

kompostownia pryzmowa odpadów zielonych
Przepustowość obiektu kompostowni odpadów zielonych wynosi 12 990 Mg/rok. Odpady zielone są przyjmowane i doczyszczane a następnie rozdrabniane i układane przy użyciu ładowarki w pryzmy o szerokości 5 m i wysokości 2 m. Pryzmy przerzucane są za pomocą przerzucarki bramowej, a w okresie letnim dodatkowo mogą być zraszane wodą opadową. Po zakończonym procesie kompostowania pryzmy są przesiewane na sicie bębnowym by oddzielić gotowy kompost od nieprzekompostowanych frakcji balastowych.

C. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych
R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu technologicznego
Podstawowym urządzeniem segmentu o przepustowości 15 000 Mg/rok jest specjalistyczny rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych o wydajności 22 Mg/h. Przed rozdrobnieniem z odpadów wybierane są niektóre odpady inne niż wielkogabarytowe (np. odpady niebezpieczne, opony, drewno). Odpady po rozdrobnieniu magazynowane są na placu magazynowym obiektu. Przekazywane są następnie uprawnionemu odbiorcy w celu dalszego odzysku np. jako wsad do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów (pre-RDF).

D. Segment przerobu gruzu budowlanego
R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu technologicznego

Segment przerobu gruzu budowlanego zlokalizowany jest w obrębie kwatery magazynowania odpadów budowlanych i stanowi wydzielony, w granicach omawianej kwatery, teren o powierzchni około 900,0 m^2. Na terenie tym funkcjonuje kruszarka odpadów budowlanych o wydajności 70 Mg/h i wyposażona w separator elektromagnetyczny oraz posiada możliwość kruszenia odpadów budowlanych i innych niż budowlane. Może być także używana jako urządzenie do separacji metali. Odpady budowlane, po rozdrobnieniu, mogą być wykorzystywane jako materiał na cele technologiczne na kwaterze składowej lub sprzedawane odbiorcom zewnętrznym (np. firmy budowlane). Prowadzona jest również segregacja odpadów budowlanych celem uzyskania z nich surowców wtórnych takich jak opakowania z papieru i tektury, folia opakowaniowa, metale żelazne i nieżelazne.

Wydajności poszczególnych instalacji i obiektów gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów przedstawiono w poniższej tabeli:

Tabela nr 20. Roczna moc przerobowa instalacji / obiektu

Instalacja / obiekt	Roczna moc przerobowa (wydajność)
Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych	12 990 Mg/rok
Segment demontażu sprzętu RTV i AGD	550 Mg/rok
Segment rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych	15 000 Mg/rok
Segment przerobu gruzu budowlanego	30 000 Mg/rok

16 W punkcie 13. *Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

13.1 Miejsca magazynowania odpadów

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łężycach wyróżnia się nw. miejsca gdzie odbywa się magazynowanie odpadów:

A. Hala sortowni (obiekt nr 6), boksy na surowce wtórne wydzielone z sortowni nr 22, nr 22a.

Obiekty zlokalizowane są w rejonie sortowni składają się z:

- Obiekt nr 22 składa się z 12 boksów przeznaczonych na gromadzenie wysortowanych surowców z sortowni, w tym 6 boksów niezadaszonych przeznaczonych na złom, tworzywa sztuczne, szkło oraz 6 boksów zadaszonych na makulaturę, tetrapak, folię, tworzywa sztuczne i frakcję energetyczną.
- Obiekt nr 22a składa się z 8 zadaszonych boksów, w których gromadzona jest selektywna zbiórka plastiku, selektywna zbiórka makulatury oraz zmieszane odpady komunalne.

Boksy przeznaczone będą do czasowego magazynowania wysegregowanych w Sortowni surowców wtórnych i frakcji materiałowej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego przed ich transportem do odbiorców zewnętrznych oraz do czasowego magazynowania odpadów zbieranych od mieszkańców w ramach PSZOK.

B. Segment demontażu odpadów AGD i RTV (obiekt nr 7)

W Segmencie demontażu wydzielono dwa pomieszczenia technologiczne, w pierwszym pomieszczeniu odbywa się sprawdzanie i wstępny demontaż urządzeń chłodniczych, demontaż odpadów RTV i AGD, w drugim pomieszczeniu prowadzony jest ostateczny demontaż urządzeń chłodniczych i pakowanie elementów do skrzyniopalet.

Odpady (surowce) przeznaczone do sprzedaży:

- metale kolorowe,
- złom stalowy,
- kable miedziane,
- części odzyskane ze zdemontowanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- sprzęt RTV i AGD.

Wydzielone odpady niebezpieczne takie jak: freon, olej sprężarkowy, akumulatory, baterie, świetlówki, itp., są na bieżąco transportowane i przekazywane do Magazynu odpadów niebezpiecznych.

Balast o właściwościach energetycznych jest przekazywany do produkcji paliwa alternatywnego, do podmiotów zewnętrznych, natomiast części odpadów nienadająca się do powtórnego wykorzystania jest poddawana unieszkodliwieniu na kwaterze składowania odpadów.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do przetwarzania magazynowane są w koszach, pojemnikach lub luzem przed stanowiskiem demontażu tych urządzeń.

C. *Kompostownia pryzmowa oraz plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej (obiekt nr 11).*

Plac dojrzewania kompostu zlokalizowany jest w bezpośredniej bliskości kompostowni halowej, stanowi 11 669 m^2 powierzchni betonowej. Na placu wydzielono obszary takie jak: kompostownia pryzmowa odpadów zielonych – 5 544 m^2,plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – 3 118 m^2, powierzchnia magazynowa 589 m^2, powierzchnie manewrowe i technologiczne.

D. *Segment magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 9)*

Obiekt służy do magazynowania, demontażu i okresowego rozdrabniania (za pomocą rozdrabniarki) mebli i innych odpadów wielkogabarytowych.

Składa się z placu o pow. ok. 2 864 m^2 wykonanego z betonowych płyt. Plac podzielono na dwie części tj.: powierzchnię operacyjną, na której usytuowano rozdrabniacz oraz powierzchnię magazynową na odpady.

E. *Magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12)*

Magazyn składa się z odpowiednio przygotowanych pomieszczeń i stanowisk tj. boksów i pojemników na poszczególne rodzaje odpadów niebezpiecznych, stanowisk parkingowych oraz korytarzy komunikacyjnych. Posadzki magazynu wykonane są bezspoinowo z materiału chemoodpornego, natomiast ściany wyłożone są płytkami chemoodpornymi, cała powierzchnia magazynu została wyposażona w system koryt oraz w zestaw sypkich sorbentów, których zadaniem jest zbieranie ewentualnych odcieków powstałych w przypadku wycieku substancji płynnych. Budynek od spodu posiada uszczelnienie w postaci folii PEHD, która zabezpiecza grunt przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

Odpady umieszczane są w odpowiednich (przeznaczonych dla danego rodzaju odpadów) pojemnikach – beczki, paleto - pojemniki, kosze, itp. Pojemniki z odpadami umieszcza się w przeznaczonych do tego celu boksach magazynowych. W magazynie odpady są gromadzone do momentu uzyskania partii transportowej danego rodzaju odpadów, a następnie kierowane są do specjalistycznych odbiorców, którzy prowadzą dalsze ich zagospodarowanie (odzysk lub unieszkodliwianie). Do magazynu trafiają np. zużyte baterie i akumulatory, przepracowane oleje i filtry oleju, zużyte świetlówki itp.

Pracownik magazynu waży odpady i wystawia dokument, który jest podstawą do wystawienia przez pracownika wagi dokumentów przyjęcia. Następnie dokonuje kwalifikacji odpadów pod kątem magazynowania w odpowiednich boksach:

- zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny,
- zużyte baterie i akumulatory,
- przeterminowane i wycofane ze stosowania chemikalia i leki, lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć,
- przeterminowane farby, kleje, lepiszcza i opakowania po nich,
- odpadowe oleje,
- przeterminowane środki ochrony roślin i opakowania po nich,
- zużyte i przeterminowane rozpuszczalniki,
- inne odpady o podobnej charakterystyce,

Oleje odpadowe zbierane są do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym napis „OLEJ ODPADOWY" i informację o kodach odpadów.

Przeterminowane farby i opakowania po nich oraz zużyte i przeterminowane rozpuszczalniki są gromadzone i magazynowane w certyfikowanych bębnach stalowych lub certyfikowanych pojemnikach z tworzyw sztucznych.

Tabela nr 21. Rodzaje pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów niebezpiecznych

Przeznaczenie pojemnika	Typ pojemnika
lampy fluorescencyjne	tuby na lampy fluorescencyjne
przeterminowane farby, lakiery	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
opakowania po farbach, lakierach i innych odpadach niebezpiecznych	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze
opakowania po odpadach zaolejonych	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze
przeterminowane i wycofane ze stosowania leki	pojemnik typu Klinix-box o pojemności 50 dm^3
na baterie	pojemnik typu Klinix-box o pojemności 50 dm^3
akumulatory	skrzyniopalety odporne na działanie elektrolitu akumulatorowego
pestycydy, herbicydy, insektycydy, środki ochrony roślin	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
inne odpadowe substancje płynne w tym oleje przepracowane	bębny stalowe o pojemności 200l
odczynniki fotograficzne	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
płynne odpady kwaśne	kontenery o pojemności 600 dm^3
pojemnik na płynne odpady alkaliczne	kontenery o pojemności 600 dm^3
pojemnik na odpady płynne dostarczone w opakowaniach handlowych wymagające identyfikacji	specjalistyczne szklane pojemniki o pojemności 5 – 10 dm^3, pojemniki typu EURO o poj. 40 – 50 dm^3 lub kontener siatkowy z wkładem zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi
odpady stałe odpady niebezpieczne organiczne nie wymagające identyfikacji	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
stałe odpady niebezpieczne nieorganiczne nie wymagające identyfikacji	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
odpady niebezpieczne przewidziane do składowania na składowisku odpadów niebezpiecznych	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
odpady nie zawierające odpadów niebezpiecznych, pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze

gospodarstwach domowych i przewidziane do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne	
filtry olejowe	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l
niebezpieczne elementy pochodzące z pojazdów oraz maszyn pozadrogowych	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze, skrzyniopalety
opakowania po aerozolach	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze
Materiały filtracyjne(w tym sorbent, czyściwo)	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze
płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	bębny stalowe o pojemności 200l
inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	bębny stalowe ze zdejmowanym deklem o pojemności 200l, kosze, skrzyniopalety

F. Kwatera magazynowania odpadów budowlanych (obiekt 3a) wraz z segmentem przerobu gruzu budowlanego (obiekt nr 10)

Kwatera magazynowania odpadów budowlanych stanowi powierzchnię 10 745 m^2 (licząc po wewnętrznej krawędzi korony skarpy), jest kwaterą nadpoziomową otoczoną obwałowaniem ziemnym o wysokości około 3,5 m. Przeznaczona do magazynowania odpadów budowlanych. W obrębie kwatery wydzielono segment przerobu gruzu budowlanego stanowiący powierzchnię 900 m^2, zaopatrzony w mobilną kruszarkę.

G. Kwatera magazynowania odpadów jednorodnych (obiekt 3b)

Kwatera magazynowa odpadów jednorodnych o powierzchni mierzonej po wewnętrznej krawędzi korony obwałowania 16 750 m^2, przy maksymalnej wysokości gromadzenia odpadów około 10 m, wykonana jako nadpoziomowa, otoczona jest obwałowaniem ziemnym o wysokości ok. 2 m. Kwatera służy do magazynowania odpadów jednorodnych (np. opony, drewno, szkło) a także odpadów o wysokiej wartości opałowej, pochodzące z rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych oraz z sortowania odpadów surowcowych i komunalnych. Odpady przechowywane są na kwaterze 3b luzem, w kontenerach lub w formie zbelowanej (baloty), które następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Przewiduje się również eksploatację mobilnej belownicy na obiekcie 3b celem belowania frakcji luźnej energetycznej, pochodzącej z sortowania odpadów.

H. Segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych (obiekt 5)

Segment stanowi powierzchnię magazynową wyposażoną w boksy, w których gromadzone mogą być odpady surowcowe od osób indywidualnych: makulatura, szkło, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne.

J. PSZOK (Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych):

Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych stanowią obiekty oraz instalacje funkcjonujące na terenie EKO DOLINA Sp. z o.o. Dostawcy indywidualni (mieszkańcy gmin obsługiwanych przez EKO DOLINA Sp. z.o.o.) mogą dostarczać odpady bezpośrednio do

wskazanych instalacji i obiektów w zależności od tego jaki rodzaj odpadów będzie przez nich przekazywany. W związku z powyższym poszczególne rodzaje odpadów dostarczane w ramach funkcjonowania PSZOK będą magazynowane (zbierane) w poniższych obiektach opisanych w punktach A, B, D, E, F, G, H:

- Przeterminowane leki i chemikalia – zbieranie w obiekcie nr 12 – magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych,
- Zużyte baterie i akumulatory – zbieranie w obiekcie nr 12 – magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych,
- Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny – zbieranie w obiekcie nr 7 – segment demontażu odpadów AGD i RTV oraz zbieranie w obiekcie nr 12 - magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych (w przypadku odpadów z grupy 5 zgodnie z Ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym),
- Meble i inne odpady wielkogabarytowe – zbieranie na obiekcie nr 9 – segment magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- Zużyte opony – zbieranie na obiekcie nr 3b – kwatera magazynowania odpadów jednorodnych,
- Odpady zielone – zbieranie na obiekcie nr 11 – kompostownia pryzmowa oraz plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej,
- Odpady budowlane i rozbiórkowe – zbieranie na obiekcie nr 3a – kwatera magazynowania odpadów budowlanych (obiekt nr 3a) wraz z segmentem przerobu gruzu budowlanego (obiekt nr 10),
- Papier i tektura, tworzywa sztuczne, szkło, metale, opakowania wielomateriałowe - zbieranie na obiekcie nr 22 i 22a – boksy na surowce wtórne,

13.2. Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Odpady na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. magazynowane są w sposób selektywny, z uwzględnieniem właściwości poszczególnych rodzajów odpadów i ich konsystencji.

Tabela nr 22 - Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do magazynowania w hali sortowni - obiekcie nr 6

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze i pojemnikach
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 01 17	Metale żelazne	
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
12.	16 01 20	Szkło	
13.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	
14.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w pojemnikach i koszach
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze i pojemnikach
18.	19 12 02	Metale żelazne	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
21.	19 12 05	Szkło	
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
23.	19 12 08	Tekstylia	
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
25.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze i pojemnikach
26.	20 01 02	Szkło	
27.	20 01 10	Odzież	
28.	20 01 11	Tekstylia	
29.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
30.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
31.	20 01 40	Metale	
32.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
33.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	
34.	20 03 02	Odpady z targowisk	
35.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
36.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

W hali sortowni wyodrębniono strefę przyjęcia odpadów za pomocą ścian żelbetowych oporowych o wysokości 5,0 m. Ściany umożliwiają tymczasowe magazynowanie odpadów i oddzielają powierzchnię dla przyjmowanych odpadów od strefy urządzeń linii sortowniczej. Odpady magazynowane są luzem bądź w kontenerach i pojemnikach.

Tabela nr 23 - Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do magazynowania w obrębie boksów na surowce wtórne – obiekt nr 22 i 22a

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w formie zbelowanej lub luzem
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w formie zbelowanej lub luzem
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane luzem
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
10.	16 01 03	Zużyte opony	
11.	16 01 17	Metale żelazne	
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	
13.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
14.	16 01 20	Szkło	
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
17.	17 04 02	Aluminium	
18.	17 04 03	Ołów	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
19.	17 04 04	Cynk	
20.	17 04 05	Żelazo i stal	
21.	17 04 06	Cyna	
22.	17 04 07	Mieszaniny metali	
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
24.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
25.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
26.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	
27.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
28.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w formie zbelowanej
29.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w formie zbelowanej
32.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
33.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w formie zbelowanej lub w kontenerze
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, luzem lub w kontenerze
35.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem
36.	20 01 02	Szkło	
37.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
38.	20 01 11	Tekstylia	
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem
40.	20 01 40	Metale	
41.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
42.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	
43.	20 03 02	Odpady z targowisk	
44.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
45.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

W/w odpady są magazynowane w boksach niezadaszonych z utwardzoną powierzchnią przeznaczonych na: złom, tworzywa sztuczne, szkło do sprzedaży oraz w boksach zadaszonych z utwardzoną powierzchnią przeznaczonych na: makulaturę czy odpady zmieszane.

Tabela nr 24 - Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do magazynowania w obrębie segmentu demontażu odpadów AGD i RTV – obiekt nr 7

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w butlach na gaz umieszczonych na stojakach.
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach, kontenerze i na paletach
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ([1]) inne niż	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach lub kontenerze.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
10.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
12.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach, kontenerze i na paletach
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
14.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

*odpady niebezpieczne

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są magazynowane w koszach, pojemnikach lub luzem, na powierzchni rozładunku, przed przenośnikiem rolkowym tj. przed stanowiskiem demontażu tych urządzeń. W przypadku przyjęcia większej ilości zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszcza się ich gromadzenie w magazynie czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12).

Tabela nr 25 – rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady gromadzone są w kompostowni pryzmowej luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
7.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
12.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	
13.	02 04 80	Wysłodki	Odpady gromadzone są w kompostowni pryzmowej luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
14.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
15.	02 05 80	Odpadowa serwatka	
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
26.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
28.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03(tutaj : zużyta borowina)	
29.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
30.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
31.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
32.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
33.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	
34.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
35.	19 12 01	Papier i tektura	
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
37.	20 01 01	Papier i tektura	
38.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
41.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
42.	20 03 02	Odpady z targowisk	

Tabela nr 26 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w obrębie segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych – obiekt nr 9

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w części magazynowej wydzielonej z placu segmentu.
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
7.	17 02 01	Drewno	
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
9.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
10.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
12.	19 12 02	Metale żelazne	
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15.	19 12 05	Szkło	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

Tabela nr 27 – Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w magazynie gromadzenia odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w stalowych bębnach.
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		niebezpieczne	
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	Odpady magazynowane w stalowych bębnach.
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	
9.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	
12.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
13.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	
14.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	
15.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	
16.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	
17.	06 01 06*	Inne kwasy	
18.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, worki z tworzywa sztucznego, papierowe
19.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	
20.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	
21.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	
22.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
23.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, worki z tworzywa sztucznego, papierowe
24.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
25.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	
26.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	
27.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	Bębny stalowe

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
28.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
29.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
30.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
31.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
32.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
33.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
34.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
35.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
36.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
37.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
38.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
39.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
40.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
41.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
42.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
43.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
44.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	
45.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
46.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
47.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
48.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
49.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
50.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
51.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
52.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
53.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
54.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
55.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
56.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
57.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
58.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
59.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
60.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
61.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
62.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	
63.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	
64.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	
65.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	
66.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	
67.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Kartony, pojemniki
68.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
69.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
70.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
71.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
72.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
73.	08 04 17*	Olej żywiczny	
74.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	
75.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	
76.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	
77.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
78.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalających	
79.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	
80.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	
81.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
82.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	
83.	11 01 07*	Alkalia trawiące	
84.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
85.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
86.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
87.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
88.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	
89.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	
90.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
91.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	
92.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	
93.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
94.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
95.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	
96.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w plastikowych lub stalowych beczkach.
97.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
98.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
99.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
100.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
101.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w plastikowych lub stalowych beczkach.
102.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
103.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
104.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
105.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	
106.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
107.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
108.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
109.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	
110.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
111.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
112.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
113.	13 07 02*	Benzyna	
114.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
115.	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC	Butle na gaz
116.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
117.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	
118.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	
119.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w stalowych beczkach.
120.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w stalowych i plastikowych beczkach.
121.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w stalowych beczkach.
122.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w plastikowych beczkach.
123.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w stalowych beczkach.
124.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
125.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
126.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Worki z grubego tworzywa sztucznego
127.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Kartony, pojemniki
128.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
129.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane w beczkach z tworzywa sztucznego.
130.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Pojemniki z tworzyw sztucznych
131.	16 01 17	Metale żelazne	Luzem w boksach

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
132.	16 01 18	Metale nieżelazne	
133.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
134.	16 01 20	Szkło	
135.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane w beczkach stalowych i z tworzywa sztucznego.
136.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Luzem w boksach, pojemniki
137.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
138.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Skrzynie z tworzywa sztucznego
139.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
140.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
141.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Worki z tworzywa sztucznego
142.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skrzynie z tworzywa sztucznego
143.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
144.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Skrzynie z tworzywa sztucznego, bębny z tworzywa sztucznego, stalowe
145.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
146.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stalowe
147.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
148.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Butle gazowe
149.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, kartony
150.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
151.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
152.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
153.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w skrzyniopaletach odpornych na działanie kwasu.
154.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane w: baterie w pojemnikach nieprzewodzących prądu, przeznaczonych do przechowywania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
			baterii, akumulatory na paletach przechwytujących, wykonanych z materiału nieprzewodzącego prądu.
155.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane w pojemnikach nieprzewodzących prądu, przeznaczonych do przechowywania baterii
156.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
157.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
158.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady magazynowane w plastikowych beczkach.
159.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
160.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	
161.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Pojemniki, kartony
162.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
163.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Pojemniki, kartony
164.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
165.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
166.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	
167.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
168.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, worki z tworzywa sztucznego, papieru
169.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	
170.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
171.	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające	
172.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Bębny, kanistry, skrzynie z tworzywa sztucznego; bębny, kanistry stalowe; worki z tworzywa sztucznego, papieru
173.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	
174.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
175.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Bębny z tworzywa sztucznego, stali

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
176.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	
177.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
178.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	
179.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Worki z grubego tworzywa sztucznego
180.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
181.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Worki z grubego tworzywa sztucznego
182.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
183.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
184.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
185.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
186.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	
187.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	
188.	19 11 01*	Zużyte filtry iłowe	
189.	19 11 02*	Kwaśne smoły	
190.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w kontenerze.
191.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
192.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Kontenery, pojemniki
193.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
194.	20 01 14*	Kwasy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
195.	20 01 15*	Alkalia	
196.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
197.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klast toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
198.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
199.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
200.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
201.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
202.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
203.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stali, kartony
204.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
205.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Pojemniki, kartony
206.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
207.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Pojemniki, kartony, kontenery
208.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Pojemniki, kontenery

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 28 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w obrębie kwatery na odpady budowlane – obiekt nr 3a

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w wyznaczonym miejscu kwatery 3a.
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
3.	17 01 02	Gruz ceglany	
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
8.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
9.	17 02 01	Drewno	
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
11.	17 03 80	Odpadowa papa	
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
13.	17 04 02	Aluminium	
14.	17 04 03	Ołów	
15.	17 04 04	Cynk	
16.	17 04 05	Żelazo i stal	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
17.	17 04 06	Cyna	
18.	17 04 07	Mieszaniny metali	
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
20.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
21.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
23.	19 12 02	Metale żelazne	
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
26.	19 12 05	Szkło	
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Tabela nr 29 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania na kwaterze magazynowania odpadów jednorodnych – obiekt nr 3b

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane luzem
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
10.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione 07 01 08)	
11.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
12.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
13.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
14.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
17.	11 05 01	Cynk twardy	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
18.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane w kontenerze
19.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
20.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
21.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
22.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
23.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
24.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem.
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	
28.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
29.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
30.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
33.	16 01 03	Zużyte opony	
34.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	
35.	16 01 17	Metale żelazne	
36.	16 01 18	Metale nieżelazne	
37.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
38.	16 01 20	Szkło	
39.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	
40.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
41.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerze
42.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem.
43.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady magazynowane luzem.
44.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
45.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
46.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
47.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
48.	17 02 01	Drewno	
49.	17 02 02	Szkło	
50.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
51.	17 03 80	Odpadowa papa	
52.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
53.	17 04 02	Aluminium	
54.	17 04 03	Ołów	
55.	17 04 04	Cynk	
56.	17 04 05	Żelazo i stal	
57.	17 04 06	Cyna	
58.	17 04 07	Mieszaniny metali	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
59.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
60.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
61.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
62.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
63.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady magazynowane w kontenerze.
64.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
65.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
66.	19 12 02	Metale żelazne	
67.	19 12 03	Metale nieżelazne	
68.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
69.	19 12 05	Szkło	
70.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
71.	19 12 08	Tekstylia	
72.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane luzem.
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, luzem lub w kontenerze.
74.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
75.	20 01 02	Szkło	
76.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w kontenerze.
77.	20 01 11	Tekstylia	
78.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
79.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
80.	20 01 40	Metale	
81.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane luzem.

Tabela nr 30 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w segmencie przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych – obiekt nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w boksach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
10.	20 01 01	Papier i tektura	
11.	20 01 02	Szkło	
12.	20 01 10	Odzież	
13.	20 01 11	Tekstylia	
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
15.	20 01 40	Metale	
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

Tabela nr 31. Rodzaje odpadów przewidzianych do magazynowania (zbierania) w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK)

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
Przeterminowane leki i chemikalia			
1	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
2	20 01 14*	Kwasy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
3	20 01 15*	Alkalia	
4	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klast toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
5	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stali, kartony
Zużyte baterie i akumulatory			
1	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
2	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Pojemniki, kartony
Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny			
1	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w skrzyniach z tworzywa sztucznego, stali, specjalistycznych tubach
2	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach, kontenerze i na paletach
3	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
4	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
Meble i inne odpady wielkogabarytowe			
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w części magazynowej wydzielonej z placu segmentu.
Zużyte opony			
1	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
Odpady zielone			
1	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady gromadzone są w kompostowni pryzmowej luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu.
Odpady budowlane i rozbiórkowe			
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w wyznaczonym miejscu kwatery 3a.
2	17 01 02	Gruz ceglany	
3	17 01 03	Odpady innych materiałów	

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		ceramicznych i elementów wyposażenia	
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	
6	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
7	17 02 01	Drewno	
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
9	17 03 80	Odpadowa papa	
10	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
11	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
12	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
Papier i tektura, tworzywa sztuczne, szkło, metale, opakowania wielomateriałowe			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone są w boksach na surowce wtórne
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3	15 01 04	Opakowania z metali	
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7	20 01 01	Papier i tektura	
8	20 01 02	Szkło	
9	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
10	20 01 40	Metale	

*odpady niebezpieczne

2. Pozostałe punkty pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów znak DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r. ze zm., nie ulegają zmianie.

U z a s a d n i e n i e:

Eko Dolina Sp. z o.o. z siedzibą w Łężycach przy Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 – 207 Koleczkowo wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r. zmienionej decyzjami znak DROŚ-SO.7243.37.2014.IS z dnia 25.08.2014 r. oraz DROŚ-SO.7243.54.2014.IS z dnia 01.12.2014 r., stanowiącej pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie Zakładu.
Eko Dolina Sp. z o. o. złożyła wniosek o:

- zmianę posiadanego pozwolenia DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r. ze zmianami w celu aktualizacji zapisów tej decyzji w zakresie wytwarzania, przetwarzania i zbierania odpadów i usunięcia z treści danych dotyczących eksploatacji instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (sortownia – kompostownia);
- wskazanie rodzajów odpadów przyjmowanych od mieszkańców gmin w ramach PSZOK (Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych);
- aktualizację odpadów wytwarzanych, z uwagi na odpady powstające w wyniku utrzymania instalacji w ich w sprawności.

Decyzja DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r. ze zmianami obejmowała m.in. eksploatację instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (sortownia – kompostownia). Na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 roku *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) instalacja ta została zaliczona do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów środowiska albo środowiska jako całości. Na prowadzenie takiej instalacji, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca uzyskał w dniu 02.07.2015 roku decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7222.12.2015.ES z dnia 02.07.2015 r., stanowiącą pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania powyżej 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. w Łężycach.

Eko Dolina Sp. z o.o. pełni funkcję Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów dla gmin Regionu, w tym celu doprecyzowano w pozwoleniu punkty związane z przyjmowaniem odpadów od mieszkańców regionu w ramach PSZOK.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* pozwolenie na wytwarzanie odpadów wygasa w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenie zintegrowane z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, chyba że prowadzący instalację uzyskał pozwolenie zintegrowane przed tym terminem.

Mając powyższe na względzie orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Eko Dolina Sp. z o. o., Łężyce, Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 – 207 Koleczkowo
2. a/a

Do wiadomości:

1. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
   Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk
2. Wójt Gminy Wejherowo Oś. Przyjaźni 6, 84 – 200 Wejherowo
3. DROŚ-O.

Uiszczono opłatę skarbową, wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku
*nr **31 1240 1268 1111 0010 3877 3935***
w kwocie:
- ***1005,50 ,- zł*** *dnia 09.12.2015r.*

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt. 1 lit. a, pkt. 46 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635)

Śnigoła

Otrzymałam Decyzję osobiście
dnia 19.01.2016.

Danuta Nikiel-Szyjkowska