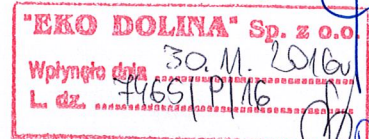




MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO



DROŚ-SO.7243.21.2016.RN
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dnia 29.11.2016r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 w zw. z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016r., poz. 23) po rozpatrzeniu wniosku Eko Dolina Sp. z o. o. w Łężycach, Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 - 207 Koleczkowo o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

orzekam:

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r. zmienioną decyzjami znak DROŚ-SO.7243.37.2014.IS z dnia 25.08.2014r., znak DROŚ-SO.7243.54.2014.IS z dnia 01.12.2014r. oraz znak DROŚ-SO.7243.67.2015.IS z dnia 18.01.2016 oraz postanowieniem z dnia 25.08.2014r. znak DROŚ-SO.7243.41.2014.IS, stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wydane dla Eko Dolina Sp. z o.o. zlokalizowanej w Łężycach przy Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 – 207 Koleczkowo, w następujący sposób:

I.1. W punkcie 2 Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania, w podpunkcie D. Podczyszczalnia odcieków - obiekt nr 15, po uwzględnieniu zmian Tabela nr 4 przybiera w całości następujące brzmienie:

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania podczyszczalni odcieków

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne	1

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
		i toksyczne)	
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), w łącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. sz maty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	5
13.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,05
14.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
15.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
16.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,05
17.	19 08 01	Skratki	20
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	20
19.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione 19 08 09	20
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
21.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1 200
22.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,5

I.2. Punkt 3 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości wraz z Tabelą nr 9, po uwzględnieniu zmian przybiera poniższe brzmienie:

„W tabeli poniżej przedstawiona jest charakterystyka wytwarzanych odpadów, w instalacjach ujętych w punkcie 2 niniejszej decyzji, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela nr 9. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Pulpa siarkowa uwodniona, powstająca w instalacji odsiarczania biogazu, czerpanego z zamkniętej kwatery składowej
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach: HP 14 („ekotoksyczne”) lub HP 4 („ drażniące”)
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”) lub HP 4 („ drażniące”)
7.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
8.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
9.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”)
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składnikiem jest celuloza
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE
12.	15 01 04	Opakowania z metali	Aluminium i stal
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania których składnikiem jest: celuloza, tworzywa sztuczne, drewno, aluminium, stal
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło bezbarwne i kolorowe którego głównym składnikiem jest krzemionka
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Składnikiem opakowań są bawełna, juta, len, konopie
17.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
			organicznych o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”)
18.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), w łącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali o właściwościach HP 1 („wybuchowe”)
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Trociny, sorbenty, kombinezony wykonane z tkanin, rękawice ochronne płócienne i skórzane, skórzane obuwie ochronne, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami i innymi substancjami niebezpiecznymi o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”)
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Urządzenia zawierające substancje z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwości HP 14 („ekotoksyczne”)
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych) o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”) i HP 6 („toksyczne”)
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali oraz żarówki żarowe, przełączniki (z tworzywa, metali)
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć np. kineskopy o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”)
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Części składowe urządzeń z tworzyw sztucznych i metalu (płytki komputerowe), puste, zużyte tonery z tworzyw sztucznych z drukarek i kserokopiarek
26.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Filtry z przerobu biogazu
27.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	Membrany osmotyczne
28.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Zlewki odczynników laboratoryjnych, kwasów i zasad
29.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
		(np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
30.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
31.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Zlewki odczynników laboratoryjnych, kwasów i zasad
32.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Składają się z ogniw galwanicznych odwracalnych, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”) i HP 8 („żrące”)
33.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Składają się z ogniw elektrycznych, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm, a elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”)
34.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Składają się z baterii guzikowych z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno - manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć o właściwości HP 14 („ekotoksyczne”)
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Składają się z baterii jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania w skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu
36.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Inne ogniwa elektryczne
37.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady składają się z różnej wielkości elementów betonu
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady składają się ze zmieszanych frakcji betonu, cegieł, ceramiki, ziemi
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Składają się z PCV (np. rury), wykładziny z linoleum, folii PE – odpady w formie zmieszanej
40.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Składają się z frakcji metali kolorowych miedzi, brązu i mosiądzu w różnej formie i kształcie
41.	17 04 02	Aluminium	Odpady aluminiowe różnego kształtu i wielkości
42.	17 04 05	Żelazo i stal	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np.: aluminium, stal, miedź itp.
43.	17 04 07	Mieszanki metali	Mieszanina metali żelaznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
			i nieżelaznych np. aluminium, stal, miedź, brąz, mosiądz itp.
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable aluminiowe, miedziane, światłowodowe
45.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna, wata szklana
46.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Balast poprocesowy o znacznej zawartości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne), szkła (z krzemionki) oraz frakcji inertej (poniżej 10 mm)
47.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Balast poprocesowy w formie frakcji organicznej
48.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
49.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
50.	19 08 01	Skratki	Mieszanina odpadów ulegających biodegradacji, tworzyw sztucznych, celulozy zatrzymana na kratkach w procesie oczyszczania ścieków
51.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Frakcja organiczna i mineralna z udziałem organizmów
52.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad nadmiernego osadu czynnego po procesie biologicznego oczyszczania odcieków
53.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Węgiel aktywny w postaci pylistej i kolorze czarnym o właściwościach absorbujących
54.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Żywice jonowymienne w postaci granulatu
55.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Uwodnione szlamy z regeneracji wymienników jonitowych, odmulaczy i rurociągów
56.	19 12 01	Papier i tektura	Papier gazetowy, opakowania z tektury – główny składnik to celuloza
57.	19 12 02	Metale żelazne	Złom żelaza, stali
58.	19 12 03	Metale nieżelazne	Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz
59.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Tworzywa sztuczne jako PE, PS, HDPE, LDPE, PET, PP oraz ABS
60.	19 12 05	Szkło	Szkło bezbarwne i kolorowe – główny składnik to krzemionka
61.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje	Drewno zaimpregnowane substancjami

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
		niebezpieczne	niebezpiecznymi (np. roztwór żywicy) o właściwości HP 3 („wysoko łatwopalne”) i HP 7 („rakotwórcze”)
62.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zawierające substancji niebezpiecznych
63.	19 12 08	Tekstylia	Składnikami są bawełna, juta, len, konopie
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Fracja mineralna składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), popiołu, piasku, ziemi
65.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne o właściwościach HP 14 („ekotoksyczne”)
66.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (w tym komponenty do produkcji paliwa alternatywnego)	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych (frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych kierowana do stabilizacji, pre-RDF do produkcji paliwa alternatywnego jako mieszanina tworzyw sztucznych

* odpady niebezpieczne

HP 1, HP 3, HP 6, HP 8, HP 14 – właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne wymienione w załączniku III rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy”.

I.3. W punkcie 10, Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku, podpunkcie A (Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej) Tabela nr 11 po uwzględnieniu zmian przybiera w całości brzmienie:

Tabela nr 11. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
Odpady biodegradowalne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	100
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250
7.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200
8.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	50
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
14.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500
15.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500
16.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
17.	02 04 80	Wysłodki	100
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
19.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
20.	02 05 80	Odpadowa serwatka	500
21.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
23.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200
24.	02 07 01	Odpady zmycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	100
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	100
30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
34.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
35.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 1603 05, 16 03 80	500
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
37.	17 02 01	Drewno	2 000
38.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (zużyta borowina)	100
39.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	400
40.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	100
41.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000
42.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
43.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	200
44.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	200
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
47.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
48.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500
49.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
50.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200
51.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	26 100
52.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000

I.4. W punkcie 10, Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku, podpunkcie C (Segment rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych) Tabela nr 16 po uwzględnieniu zmian przybiera w całości brzmienie:

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w punkcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200
3.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	100
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200
7.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	300
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200
10.	17 02 01	Drewno	300
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	300
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
16.	20 01 10	Odzież	100
17.	20 01 11	Tekstylia	100
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000

I.5. W punkcie 12 *Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego, podpunkt B. Plac dojrzewania kompostu oraz kompostownia pryzmowa odpadów zielonych w decyzji, przyjmuje następujące brzmienie:*

„B. Plac dojrzewania kompostu oraz kompostownia pryzmowa odpadów zielonych.

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Plac kompostowni pryzmowej odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania odpadów z kompostowni halowej jest jednym placem o powierzchni **18 858 m²**, który może być wykorzystany w dwóch wariantach:

- a) dla kompostowania odpadów zielonych,
- b) w części na kompostowanie odpadów zielonych oraz w części jako plac dojrzewania odpadów z kompostowni halowej.

Przy wariancie a) cała powierzchnia **18 858 m²** wykorzystana jest dla kompostowni odpadów zielonych. Przy wariancie b) plac dojrzewania odpadów z kompostowni halowej stanowi wydzieloną powierzchnię o wielkości **3 118 m²**, pozostała część o powierzchni **15 740 m²** przeznaczona jest dla kompostowni odpadów zielonych.

Opis procesu technologicznego

Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych

Maksymalna przepustowość obiektu kompostowni odpadów zielonych wynosi **26 100 Mg/rok**. Odpady zielone są przyjmowane i doczyszczane a następnie rozdrabniane i układane przy użyciu ładowarki w pryzmy o szerokości 5 m i wysokości 2 m. Pryzmy przerzucane są za pomocą przerzucarki bramowej, a w okresie letnim dodatkowo mogą być zraszane wodą opadową. Po zakończonym procesie kompostowania pryzmy są przesiewane na sicie bębnowym by oddzielić gotowy kompost od nieprzekompostowanych frakcji balastowych.

Plac dojrzewania materiału (odpadu) z kompostowni halowej

Jest to powierzchnia na której dojrzewa materiał (będący odpadem), wytworzony w halowej kompostowni odpadów (obiekt 16). Po zakończeniu fazy intensywnego kompostowania prowadzonego w hali materiał jest z niej wywożony i przesiewany. Po przesianiu balast stanowiący frakcję nadsitową jest wywożony na składowisko w celu unieszkodliwienia przez składowanie, natomiast frakcja podsitowa jest układana i formowana za pomocą ładowarki w pryzmy o szerokości 5 m i wysokości 2,5 m. Pryzmy są regularnie przerzucane za pomocą przerzucarki bramowej w celu ich napowietżenia. Na placu dojrzewania wskutek procesu kompostowania następuje dalsza mineralizacja materiału zgromadzonego na pryzmach

i jego dojrzwianie, a po osiągnięciu wymaganych parametrów materiał będzie mógł być dalej przetwarzany przez unieszkodliwianie lub odzysk.

Pryzmowa kompostownia odpadów zielonych zgodnie z obowiązującymi przepisami nie stanowi instalacji IPPC i nie kwalifikuje się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego przede wszystkim z uwagi na zdolność przetwarzania mniejszą niż 75 Mg/dobę (po rozbudowie: 26 100 Mg/365 dni = 71,5 Mg/dobę) ”.

I.6. W punkcie 12 Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego, podpunkt D. Segment przerobu gruzu budowlanego, Tabela nr 20 Roczna moc przerobowa instalacji/obiektu, przyjmuje następujące brzmienie:

„ Wydajność poszczególnych instalacji i obiektów, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów, przedstawiono w poniższej tabeli:

Tabela nr 20. Roczna moc przerobowa instalacji / obiektu

Instalacja / obiekt	Roczna moc przerobowa (wydajność)
Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych	26 100 Mg/rok
Segment demontażu sprzętu RTV i AGD	550 Mg/rok
Segment rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych.	15 000 Mg/rok
Segment przerobu gruzu budowlanego	30 000 Mg/rok

”

I.7. Tabela nr 31 przyjmuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 31. Rodzaje odpadów przewidzianych do magazynowania (zbierania) w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK)

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
Przeterminowane leki i chemikalia			
1	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
2	20 01 14*	Kwasy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
3	20 01 15*	Alkalia	
4	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
5	20 01 31*	Leki cytotoxyczne i cytostatyczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stali, kartony
Zużyte baterie i akumulatory			
1	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
2	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Pojemniki, kartony
Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny			
1	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w skrzyniach z tworzywa sztucznego, stali, specjalistycznych tubach
2	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach, kontenerze i na paletach
3	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
4	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
Meble i inne odpady wielkogabarytowe			
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w części magazynowej wydzielonej z placu segmentu.
Zużyte opony			
1	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
Odpady zielone			
1	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady gromadzone są w kompostowni pryzmowej luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu.
Odpady budowlane i rozbiórkowe			
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w wyznaczonym miejscu kwatery 3a.
2	17 01 02	Gruz ceglany	
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów	
6	17 01 82	Inne niewymienione odpady		
7	17 02 01	Drewno		
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
9	17 03 80	Odpadowa papa		
10	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
11	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		
12	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01		
13	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		
Papier i tektura, tworzywa sztuczne, szkło, metale, opakowania wielomateriałowe, odpady zbierane selektywnie				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		Odpady gromadzone są w boksach na surowce wtórne
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
3	15 01 04	Opakowania z metali		
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
6	15 01 07	Opakowania ze szkła		
7	20 01 01	Papier i tektura		
8	20 01 02	Szkło		
9	20 01 10	Odzież		
10	20 01 11	Tekstylia		
11	20 01 39	Tworzywa sztuczne		
12	20 01 40	Metale		

”

I.8. Pozostałe punkty pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów znak DROŚ-S.7243.55.2013.IS z dnia 07.05.2014r., zmienionego decyzjami znak DROŚ-SO.7243.37.2014.IS z dnia 25.08.2014r., znak DROŚ-SO.7243.54.2014.IS z dnia 01.12.2014r. oraz znak DROŚ-SO.7243.67.2015.IS z dnia 18.01.2016 oraz postanowieniem z dnia 25.08.2014r. znak DROŚ-SO.7243.41.2014.IS, nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

W dniu 17.10.2016r. do tut. Organu wpłynął wniosek firmy Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów, udzielonego przez Marszałka Województwa Pomorskiego decyzją z dnia 07.05.2014r. znak DROŚ-S.7243.37.2014.IS, zmienionego decyzją Marszałka z dnia 25.08.2014r. znak DROŚ-SO.7243.37.2014.IS), z dnia 01.12.2014r. znak DROŚ-SO.7243.54.2014.IS oraz z dnia 18.01.2016r.

znak DROŚ-SO.7243.67.2015.IS.

Powodem zmiany ww. pozwolenia jest między innymi realizowana rozbudowa istniejącego placu pryzmowej kompostowni odpadów zielonych. Z uwagi na stale zwiększający się strumień odpadów zielonych, objętych obowiązkiem selektywnej zbiórki na terenie gmin, obecna powierzchnia obiektu stała się niewystarczająca i wymaga rozbudowy. Zakład uzyskał w tym zakresie pozwolenie na rozbudowę udzielone przez Starostę Wejherowskiego decyzją AB.6740.III.54.2013.10 z dnia 26.09.2013r. oraz uzyskał decyzję znak RGN.6220.20.2012 z dnia 30.01.2013r. wydaną przez Wójta Gminy Weherowo – stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na: „Rozbudowie placu kompostowni odpadów zielonych na terenie Zakładu Eko Dolina Sp. z o.o.”, na działce ewidencyjnej oznaczonej nr 7/58 w Łężycach.

W związku z powyższym konieczne jest zwiększenie dotychczasowej ilości przetwarzanych odpadów zielonych o kodzie **20 02 01** z obecnej wartości **12 990 Mg/rok** do szacowanej wartości **26 100 Mg/rok**. Ponadto zgodnie z wnioskiem strony w niniejszej decyzji uwzględniono również możliwość skierowania na kompostownię pryzmową pod kodem **19 05 99** odpadu powstałego po wymianie złoża filtracyjnego biofiltra (składającego się z naturalnych składników takich jak zrębki korzeni oraz kory sosnowej) jako części instalacji kompostowni halowej.

Pryzmowa kompostownia odpadów zielonych zgodnie z obowiązującymi przepisami nie stanowi instalacji IPPC i nie kwalifikuje się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego przede wszystkim z uwagi na zdolność przetwarzania mniejszą niż 75 Mg/dobę (po rozbudowie: 26 100 Mg/365 dni = 71,5 Mg/dobę).

Plac kompostowni pryzmowej odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania odpadów z kompostowni halowej zawiera się zarówno w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym dla obiektu kompostowni halowej jak i pozwoleniu na wytwarzanie odpadów. Przyczyną takiej sytuacji jest możliwość przetwarzania odpadów w obiekcie kompostowni halowej w wariantcie biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych oraz przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesu biologicznego suszenia.

W procesie biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych plac dojrzewania odpadów z kompostowni halowej może być wykorzystywany do dojrzewania odpadu powstałego po przetworzeniu biologicznym w hali. W procesie biologicznego suszenia proces w całości zachodzi tylko wewnątrz hali, a uzyskana w ten sposób wolna powierzchnia placu

dojrzewania może być wykorzystana do przetwarzania odpadów zielonych. Plac kompostowni pryzmowej odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania odpadów z kompostowni halowej jest więc jednym placem o powierzchni **18 858 m²**, który może być wykorzystany w dwóch wariantach:

- a) dla kompostowania odpadów zielonych,
- b) w części na kompostowanie odpadów zielonych oraz w części jako plac dojrzewania odpadów z kompostowni halowej.

W fazie końcowej znajduje się rozbudowa istniejącej w Zakładzie podczyszczalni odcieków o moduł ich biologicznego oczyszczania. W metodzie tej wykorzystuje się osad czynny (wykorzystuje on w procesie podczyszczania działanie mikroorganizmów). Po pewnym okresie eksploatacji nadmiar zwiększającej się masy osadu czynnego musi zostać usunięty w formie odpadu. Przewiduje się skierowanie nadmiernego osadu czynnego do obiektu kompostowni halowej, co uwzględniono w ostatniej zmianie pozwolenia zintegrowanego obejmującego ten obiekt. Tym samym zaszła konieczność równoczesnej zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w którym należało uwzględnić nadmierny osad czynny jako wytwarzany odpad w obiekcie podczyszczalni odcieków.

Oprócz ww. zmian w niniejszej decyzji uwzględniono także możliwość skierowania do przetwarzania w obiekcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych odpadów o kodach **04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 17 06 04, 20 01 10 i 20 01 11**, które ze względu na swą kaloryczność mogą stanowić pożądaną wsad do strumienia wykorzystywanego do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów przetwarzanych na tym obiekcie. Ponadto w przypadku odpadu o kodzie **17 06 04** stanowiącego styropian budowlany czysty bez zabrudzeń, może on być bez przeszkód przetwarzany na obiekcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i stanowić składnik wsadu do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów – odwrotnie niż styropian budowlany w pewnym stopniu zanieczyszczony, który jest z kolei poddawany obróbce i doczyszczaniu (celem odzysku części surowców takich jak opakowania z tworzyw sztucznych czy opakowania z papieru i tektury) na obiekcie magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.

W niniejszej decyzji uwzględniono również gromadzenie odpadów o kodach: **17 08 02, 20 01 10, 20 01 11** - przewidzianych do magazynowania (zbierania) w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK).

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za wydanie decyzji uiszczono opłatę skarbową, wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

w kwocie:

- 1005,50 ,- zł

dnia 11.10.2016r.

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt. 1 lit. a, pkt. 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz.U. z 2015r. poz. 783)



Tadeusz Słyn
z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Eko Dolina Sp. z o. o., Łężyce, Al. Parku Krajobrazowego 99, 84 – 207 Koleczkowo
2. a/a

Do wiadomości:

1. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk
2. Wójt Gminy Wejherowo Oś. Przyjaźni 6, 84 – 200 Wejherowo
3. DROŚ-O.